

MILLSTAR – восходящая звезда на рынке металлообрабатывающего оборудования Украины

С 2008 г. на рынке металлообрабатывающего оборудования Украины представлена компания MILLSTAR – производитель широкого спектра высококачественных фрезерных обрабатывающих центров с ЧПУ, соответствующих требованиям международного стандарта системы качества продукции ISO 9001/2000.

 Since 2008 in the Ukrainian market of the metal working equipment the company MILLSTAR – the manufacturer of a wide spectrum of the CNC high-quality milling machining centres, corresponding to requirements of the international standard of production quality system ISO 9001/2000, is presented.

Компания MILLSTAR полностью оправдывает свое название: Milling – фрезерование. Если у Вас есть задача, связанная с высокопроизводительным фрезерованием, станки этого тайваньского производителя позволяют выполнить практически любую операцию, связанную с черновым (силовым) или с финишным фрезерованием.

Наряду с расширением программы поставок и с увеличением объемов производства компания уделяет огромное внимание качеству продукции – в 2002 г. заводы MILLSTAR получили международный сертификат системы менеджмента качеством ISO 9001/2000. Это позволило существенно укрепить позиции компании не только на традиционных азиатских рынках (Тайвань, Япония, Корея, Индия, Китай), но также и на европейском (Англия, Франция, Италия, Испания, Бельгия, и др.) и американском (США, Канада, Мексика, Аргентина, Бразилия) рынках.

Ассортимент продукции MILLSTAR насчитывает более 50 моделей и благодаря существенным инвестициям в R&D департамент (research and development – исследования и развитие) ежегодно пополняется новыми моделями для

удовлетворения непрерывно растущих требований потребителей.

Производственная программа подразделяется на 6 серий оборудования. Рассмотрим более подробно основные 4 серии.



Рис. 1. Вертикальный обрабатывающий центр MV 1000.

Серия MV

Серия MV – вертикально-фрезерные обрабатывающие центры (рис.1), отличительной особенностью которых (таблица 1) являются коробчатые направляющие скольжения для перемещений по осям X/Y/Z, простота и надежность и относительно небольшая цена. Привод шпинделя в базовой комплектации 7,5/11 кВт (S1 – номинальный, непрерывный режим работы / S4 –



30–минутный кратковременный режим работы), в качестве опции предлагается привод 11/15 кВт. Скорость вращения шпинделя 8000-10000 об/мин – позволяет выполнять фрезерование с высоким классом чистоты поверхности. Цех окончательной сборки MV серии на рисунке 2.

Серия LMV

Серия LMV – вертикально-фрезерные обрабатывающие центры, отличительной особенностью которых являются линейные на-

правляющие качения (роликовые подшипники) для обеспечения перемещений по осям X/Y/Z со скоростью 30 м/мин. Это позволяет выполнять фрезерование с высоким классом чистоты поверхности и повышенной производительностью по сравнению с серией MV. На выбор Покупателю предлагаются высокие шпиндели 8000, 10000, 12000, 15000 об/мин.

Серия BMV

Серия BMV – вертикально-фрезерные обрабатывающие центры (рис. 3), конструкция которых специально разработана для «силового» фрезерования в непрерывном трехсменном режиме работы. С этой целью в комплектации наряду со шпинделем BT40 также предлагается шпиндель BT50.

Данная серия особенно популярна благодаря наличию комплектующих известных мировых





Рис. 2. Цех окончательной сборки MV-серии.

Таблица 1.			
Технические характеристики	MV-660	MV-820	MV-1000
Перемещения X/Y/Z	660x480x450 мм	820x520x510 мм	1000x600x610 мм
Максимальная нагрузка на стол	500 кг	600 кг	800 кг
Тип конуса шпинделя	BT40	BT40	BT40
Частота вращения шпинделя	8000 об/мин	8000 об/мин	8000 об/мин
Мощн. привода шпинделя (непрерывный / 30мин)	5,5/7,5 (7,5/11)кВт	7,5/11 (11/15) кВт	7,5/11 (11/15) кВт
Рабочая подача X/Y/Z	1-10000 мм/мин	1-8000 мм/мин	1-8000 мм/мин
Ускоренный ход X/Y/Z	20 м/мин	20 м/мин	20 м/мин
Тип направляющих X/Y/Z	Коробчатые	Коробчатые	Коробчатые
Система управления	Fanuc (Япония)	Fanuc (Япония)	Fanuc (Япония)
Вес станка	3500 кг	4500 кг	5500 кг



Рис. 3. Вертикальный обрабатывающий центр BMV 1600.

производителей. Например, шпиндель с шестеренной трансмиссией компании HAMADA (Япония), планетарный высокомоментный редуктор компании ZF (Германия, www.zf.com), благодаря которому удастся развивать поистине «чудовищный» крутящий момент шпинделя до 445 Нм (рис. 4). В качестве опции предлагается привод мощностью 22 кВт (стандартно – 15 кВт).

Характеристики трех вариантов привода для серии BMV (модели, оснащенные шпинделем BT-50) приведены на рисунке 5.

Именно благодаря этим характеристикам обрабатывающие центры серии BMV пользуются популярностью на внутреннем и зарубежном рынках. «Рабочая лошадка» по приемлемой цене – так зарекомендовали себя эти машины на требовательных рынках Японии и Южной Кореи.

Основные технические характеристики наиболее популярных моделей серии BMV приведены в таблице 2.

Серия MN

Серия MN – горизонтально-фрезерные ОЦ, укомплектованные поворотным столом (500x500 мм; 630x630 мм; ▶▶



Рис. 4. Планетарный высокомоментный редуктор компании ZF (Германия).



ОБОРУДОВАНИЕ

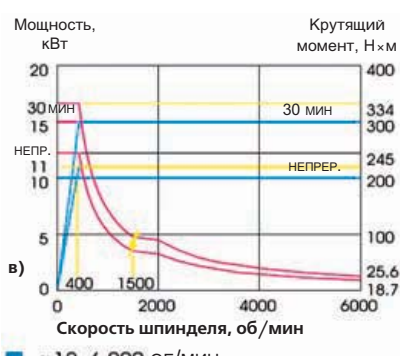


Рис. 5. а - ременной привод; б - редукторный привод; в - редукторный привод.

►► 800x800 мм) для 4-сторонней обработки детали за одну установку, поставляются как в однопаллетном исполнении, так и с автоматической системой смены паллеты. Это позволяет организовать практически непрерывный процесс обработки.

при ускорении 0,4/0,4/0,4 g, и при этом конструкция станка спроектирована для «силового» фрезерования (шпиндель BT50 и максимальный вес инструмента 20 кг). Вес станка 14000 кг.

Главной отличительной особенностью всех обрабатывающих центров

одну установку в качестве опции доступны наклонно-поворотные столы.

Более подробно о технических характеристиках, опциях и областях применения обрабатывающих центров MILLSTAR Вы можете узнать на веб-сайте компании «ВариТек», которая является эксклюзивным дистрибьютором на территории Украины.

Поставка «под ключ»

Кроме сервисного обслуживания в гарантийный и послегарантийный период, компания «ВариТек» имеет следующие возможности:

- подготовка технологии производства, начиная от Вашего чертежа детали – для правильного выбора оборудования;
- совместная работа технологов Вашего предприятия с технологами и программистами «ВариТек»;
- выбор необходимой для Вашей задачи оснастки и участие в ее поставке или изготовлении;
- комплектация инструментом и подбор режимов резания в соответствии с планируемой программой выпуска изделий;
- участие нашего технического персонала в отладке технологии обработки во время и после ввода станка в эксплуатацию.

К. А. Бобух, директор ООО «ВариТек»



49006, г. Днепропетровск,
пр. Пушкина, 40-б
тел.: 38 (056) 790-70-91
тел./факс: (056) 790-71-18
e-mail: info@varitec.com.ua
www.varitec.com.ua



TaeguTec (Ю. Корея)
www.taegutec.com.ua

Таблица 2.

Технические характеристики	BMV-1300	BMV-1800	BMV-2200
Перемещения X/Y/Z	1300x650x650 мм	1800x850x700 мм	2200x1100x900 мм
Максимальная нагрузка на стол	1 500 кг	2 800 кг	3 500 кг
Тип конуса шпинделя	BT40 / BT50	BT50	BT50
Частота вращения шпинделя	8000/6000/4500 об/мин	6000/4500 об/мин	6000/4500 об/мин
Мощность привода шпинделя (непрерывный /30 мин)	11/15 (18,5/22) кВт	11/15 (18,5/22) кВт	11/15 (18,5/22) кВт
Рабочая подача X/Y/Z	1-10000 мм/мин	1-6000 мм/мин	1-5000 мм/мин
Ускоренные перемещения X/Y/Z	24/24/18 м/мин	15/15/12 м/мин	12/10/10 м/мин
Система управления	Fanuc (Япония)	Fanuc (Япония)	Fanuc (Япония)
Вес станка	10 500 кг	17 000 кг	25 000 кг

Новинки

В 2008 г. в серии МН очередная новинка: высокоскоростной горизонтальный обрабатывающий центр МН500 (рис. 6). Ускоренные перемещения по осям X/Y/Z составляют 30/30/30 м/мин,

MILLSTAR считается жесткая литая станина, при этом вес обрабатывающих центров MILLSTAR на 15-20% больше аналогичных моделей конкурентов, представленных на рынке Украины.

Для обеспечения возможности 5-сторонней обработки деталей за



Рис. 6. Горизонтальный обрабатывающий центр МН500.

