

Технические характеристики LYNX220LC

Параметры	Ед. изм.	Величина
Диаметр вращения над станиной	мм	510
Диаметр вращения над суппортом	мм	290
Рекомендуемый диаметр точения	мм	210
Максимальный диаметр точения	мм	320
Максимальная длина точения	мм	525
Диаметр обрабатываемого прутка	мм	65
Диаметр патрона	мм	210
Перемещение по оси X / Z	мм	175 / 550
Скорость вращения шпинделя	об/мин	4000
Конус шпинделя	ASA	A2-6
Количество станций инструмента	ст	12
Инструмент квадратного сечения	мм	25 x 25
Диаметр расточной державки	мм	40
Диаметр подшипника шпинделя	мм	110
Диаметр отверстия шпинделя	мм	76
Диаметр пиноли	мм	65
Конус пиноли		MT 4(Live)
Перемещение пиноли	мм	80
Тип направляющих (X, Z)		Качение (роликовое)
Максимальная рабочая подача по оси X / Z	мм/об.	500 / 500
Время поворота револьверной головки (1 шаг)	с	0,15
Ускоренный ход по оси X / Z	м/мин	30 / 36
Помпа СОЖ	кВт	0,4
Двигатель главного шпинделя (30 мин / непрерывно)	кВт	15 / 11
Максимальный крутящий момент шпинделя	Н·м	167
Серводвигатель оси X / Z	кВт	1,8 / 1,8
Подключаемая электроэнергия (ном.мощность)		23,7 кВА
Длина / ширина / высота	мм	1655/ 2560 / 1600
Вес	кг	3100
Система управления		FANUC Oi-TD
Точность позиционирования оси X / Z	мм	0,01 / 0,02