

Технические характеристики LYNX 300M

Параметры	Ед. изм.	Величина
Диаметр вращения над станиной	мм	651
Диаметр вращения над суппортом	мм	461
Рекомендуемый диаметр точения	мм	254
Максимальный диаметр точения	мм	370
Максимальная длина точения	мм	712
Диаметр обрабатываемого прутка	мм	76
Диаметр патрона	мм	255
Перемещение по оси X / Z	мм	255 / 790
Перемещение по оси C	град	360 (0,001)
Скорость вращения шпинделя	об/мин	3500
Тип револьверной головки		BMT55P
Количество станций инструмента	ст	12 поз.
Инструмент квадратного сечения	мм	25 x 25
Диаметр расточной державки	мм	40
Мощность двигателя приводного инструмента	кВт	5,5
Скорость приводного инструмента	об/мин	5000
Крутящий момент приводного инструмента	Н·м	46

Технические характеристики LYNX 300M

Время поворота револьверной головки (1 шаг)	с	0,31
Ускоренный ход по оси X / Z	<u>м/мин</u>	24 / 30
Ускоренный ход по оси C	<u>об/мин</u>	200
Конус шпинделя	ASA	A2-8
Диаметр подшипника шпинделя	мм	120
Диаметр отверстия шпинделя	мм	86
Двигатель главного шпинделя (15 мин / непрерывно)	кВт	15 / 11
Диаметр пиноли	мм	80
Цанговые патроны приводного инструмента	мм	ER25 (Ø2/16)
Помпа СОЖ	кВт	0,4
Подключаемая электроэнергия (<u>ном. мощность</u>)		3 фазы-AC380В 50Гц x 32,62 <u>кВА</u>
Максимальный крутящий момент шпинделя	<u>Н·м</u>	191
Серводвигатель оси X / Z	кВт	1,8 / 1,8
Длина / ширина / высота	мм	3035 / 1785 / 1715
Вес	кг	4050
Система управления		FANUC 0i-TF