

Технические характеристики Рима 4100В

Параметры	Ед. изм.	Величина
Диаметр вращения над станиной	мм	790
Диаметр вращения над суппортом	мм	590
Рекомендуемый диаметр точения	мм	380
Максимальный диаметр точения	мм	550
Максимальная длина точения	мм	1042
Диаметр обрабатываемого прутка	мм	116.5
Диаметр патрона	мм	380
Перемещение по оси X / Z	мм	352 / 1105
Скорость вращения шпинделя	об/мин	2000
Конус шпинделя	ASA	A2-11
Количество станций инструмента	ст	10
Инструмент квадратного сечения	мм	32 x 32
Диаметр расточной державки	мм	Ø60
Диаметр подшипника шпинделя	мм	180
Диаметр отверстия шпинделя	мм	132
Диаметр пиноли	мм	120
Конус пиноли		MT 6(Live)
Перемещение пиноли	мм	120
Тип направляющих (X, Z)		Коробчатые направляющие скольжения
Время поворота револьверной головки (1 шаг)	с	0,25
Ускоренный ход по оси X / Z	м/мин	16 / 20
Помпа СОЖ	кВт	0,4
Двигатель главного шпинделя (S3 25% / 30 мин / непрерывно)	кВт	35 / 26 / 22
Максимальный крутящий момент шпинделя	Н·м	2379
Серводвигатель оси X / Z	кВт	4 / 7
Подключаемая электроэнергия (ном.мощность)		42,25 кВА
Длина / ширина / высота	мм	4654/ 2056 / 2194
Вес	кг	9950
Система управления		FANUC 0i-TF
Точность позиционирования оси X / Z	мм	0,01 / 0,02