

# Общий каталог продукции

Токарные центры / Токарные центры швейцарского типа  
Фрезерные обрабатывающие центры / Горизонтальные  
сверлильно-фрезерные обрабатывающие центры  
Портальные обрабатывающие центры

# Оптимальные решения для будущего

Оборудование DOOSAN, поставляемое Заказчикам на территории Украины, может быть укомплектовано **CAM** программным комплексом **ESPRIT** (США) на этапе проведения пуско-наладочных работ инженерами **Сервисного Центра DOOSAN в Днепропетровске**.

Высокопроизводительная система ESPRIT предлагает мощные средства для любого станка с ЧПУ. Функциональность ESPRIT включает программирование фрезерной обработки от 2-х до 5-ти осей, токарной обработки от 2-х до 22-х осей, многофункциональных токарно-фрезерных центров с синхронизацией, станков с осью В. Все Заказчики могут пройти обучение работе с комплексом ESPRIT, а также усовершенствовать навыки работы на станках с ЧПУ в **Обучающем Центре компании «ВАРИТЕК» в Днепропетровске**.

Стараясь предоставить решения, которые наилучшим образом удовлетворят все потребности наших партнеров, мы непрерывно вносим инновации во все аспекты бизнеса, в наши технологии, в образ мышления. Оптимальные решения закладывают фундамент для успеха наших партнеров, увеличивая ценность их бизнеса.

## Содержание

Сферы применения .....	04
Сеть сервисных центров .....	06
Продукция .....	08
Токарные центры .....	10
Фрезерные обрабатывающие центры .....	16
Портальные обрабатывающие центры .....	21
Горизонтальные сверлильно-фрезерные центры .....	22



Увеличение спроса на металлообрабатывающее оборудование для различных отраслей промышленности, включая энергетическую, аэрокосмическую, информационных технологий, медицинскую и автомобилестроительную, мотивирует нас расширять номенклатуру продукции и разрабатывать новые станки.



Многофункциональные токарные центры



Горизонтальные токарные центры



Вертикальные токарные центры



Вертикальные токарно-карусельные центры



Вертикальные обрабатывающие центры



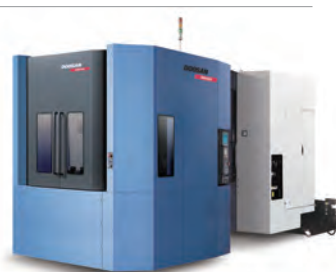
5-осевые обрабатывающие центры



Вертикальные обрабатывающие центры для обработки штампов и пресс-форм



Горизонтальные обрабатывающие центры



Горизонтальные сверльно-фрезерные центры



Портальные обрабатывающие центры



Токарные центры швейцарского типа



---

Автомобилестроение

---



---

Аэрокосмическая отрасль

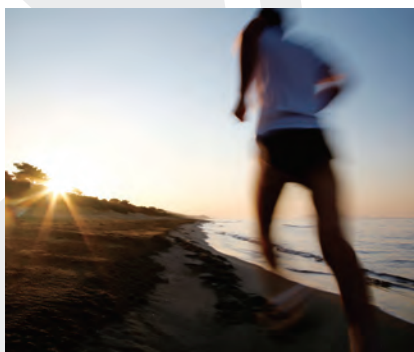
---



---

Медицина

---



---

Энергетика

---



---

Информационные технологии

---



---

Строительная техника

---



# Сеть сервисных центров



Сервисный центр  
эксклюзивного  
представительства  
Doosan Infracore  
Machine Tools  
в Украине  
(г. Днепропетровск)



Главный офис



Завод Namsan  
Заводы в г. Чангвон,  
Корея



Завод Daewon

Завод Sungju



Филиал Doosan Infracore  
в Америке



Филиал Doosan Infracore  
в Германии



Филиал Doosan Infracore  
в Китае





## Исследования и разработки

### Технические разработки

Как известно, лучшее оборудование может быть создано на базе лучших технологий. Мы всегда делаем все возможное для внедрения современных технологий в каждый свой продукт, начиная с высокоточных обрабатывающих центров и заканчивая сложными производственными комплексами.

### Лаборатория оборудования

Центр базовых исследований  
Центр высокоточной сборки  
Центр оптимальных решений

## Центр оптимальных решений

Центр оптимальных решений предназначен для разработки ноу-хау согласно индивидуальным требованиям каждого Заказчика и для проверки производительности и точности станков посредством проведения реальной обработки и тестовых испытаний. Благодаря нашему большому опыту и техническим инновациям, мы разработали оптимальное программное обеспечение, чтобы предложить нашим Заказчикам широкий выбор современных технологий и решений в сфере производства.

- Техническая поддержка
- Обслуживание на предприятии Заказчика
- Выполнение требований Заказчиков
- Шоу-рум для Заказчиков
- Поддержка технологии продаж



- 2014 Компания получила награду Red Dot Design Awards 2014 за дизайн серии оборудования PUMA SMX
- 2013 Окончание строительства завода Seongju в г. Чангвон, Корея. Проведена 9-я Международная выставка компании Doosan – DIMF
- 2011 Проведена 8-я Международная выставка компании Doosan – DIMF
- 2010 Наша компания вошла в ТОП-100 компаний Кореи в сфере развития новых технологий по разработке высокоскоростных токарных центров повышенной жесткости
- 2008 **Открыт Сервисный центр эксклюзивного представительства Doosan Infracore Machine Tools в Украине**
- 2008 Основан новый Центр исследований и разработки в г. Чангвон
- 2007 Общий объем продаж подразделения Doosan Mecatec Co Machine Tool достиг 1 млрд. долларов США
- 2006 Объем производимого оборудования достиг уровня 10 000 станков в год
- 2005 Начало работы Doosan Infracore co., Ltd.
- 2004 Оборот компании достиг уровня 1 млрд. долларов США. Основан Центр разработки оптимальных решений
- 2003 Оборот компании достиг 700 млн. долларов США
- 2002 Компания выбрана в качестве одного из лучших экспортеров в категории крупных компаний (650 млн. долларов США). Компания получила сертификат международной лаборатории исследований – KATS (согласно данным Министерства торговли, промышленности и энергетики Кореи)
- 2002 Высокоскоростные обрабатывающие центры вошли в ТОП-10 среди инноваций Кореи 2001 (MOTIE). Токарные центры признаны продукцией мирового класса (MOTIE)
- 1999 Компания получила сертификацию ISO 14000 согласно международному рейтингу качества IQRS. Компания получила награду Iron Tower за отличное вложение капитала
- 1997 Проведение 1-ой Международной выставки DIMF (Daewoo International Machine tools Fair). Разработана новая серия токарных центров серии PUMA (26 моделей)
- 1996 Наша компания получила награду Korea Quality Award Grand Prize за высокое качество производимой продукции.
- 1994 Основано подразделение Daewoo Heavy Industry America. Основан Центр автоматизированных систем и проектирования (FASEC)
- 1993 Получен сертификат Международной организации по стандартизации ISO 9001. Основан филиал в Германии Daewoo Maschinen Vertriebs GmbH (в настоящее время Doosan Infracore Germany GmbH)
- 1990 Общий объем произведенного оборудования составил 10 000 станков, 1 000 станков в год
- 1986 Получена награда по управлению патентами Patent Management Award
- 1984 Произведен станок № 5000
- 1983 Получена награда по управлению качеством Quality Management Award. Произведен станок № 3000. Начало производства обрабатывающих центров
- 1981 Начат экспорт станков с ЧПУ
- 1980 Разработан собственный токарный станок с ЧПУ Doosan (PUMA 10)
- 1979 Основан филиал Daewoo America Machinery Co.
- 1976 Образовано подразделение по производству металлообрабатывающего оборудования

# Оптимальные решения на основе передовых технологий

Благодаря интенсивному обмену информацией с Заказчиками и инвесторами, направленному на повышение эффективности работы компании, в том числе эффективности управленческой деятельности, мы всегда готовы предложить широкий спектр наиболее оптимальных решений по организации производства на основе добровольного сотрудничества и целенаправленных совместных усилий. Компания гарантирует высокое качество продукции и услуг наряду с ясной формулировкой своих приоритетов, целей и средств для их достижения.

Предлагая своим Заказчикам продукцию превосходного качества, произведенную на основе последних достижений науки и техники, и отлично организованную сервисную сеть, Doosan Infracore преследует, прежде всего, две цели: поднятие собственного престижа и повышение уровня благосостояния общества. Таково наше видение организации работы.



## Горизонтальные токарные центры

### Компактные

Lynx 220	<table border="0"> <tr><td>A</td><td>B</td><td>C</td><td>MA</td><td>MC</td></tr> <tr><td>LA</td><td>LB</td><td>LC</td><td>LMA</td><td>LMC</td></tr> <tr><td>LMSA</td><td>LMSC</td><td>YA</td><td>YC</td><td></td></tr> <tr><td>LYA</td><td>LYC</td><td>LSYA</td><td>LSYC</td><td></td></tr> <tr><td>G-super</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	A	B	C	MA	MC	LA	LB	LC	LMA	LMC	LMSA	LMSC	YA	YC		LYA	LYC	LSYA	LSYC		G-super				
A	B	C	MA	MC																						
LA	LB	LC	LMA	LMC																						
LMSA	LMSC	YA	YC																							
LYA	LYC	LSYA	LSYC																							
G-super																										
Lynx 300	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>M</td></tr> </table>	STD	M																							
STD	M																									

### Высокопроизводительные

PUMA 2100	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>L</td><td>M</td><td>LM</td></tr> <tr><td>S</td><td>LS</td><td>MS</td><td>LMS</td></tr> <tr><td>Y</td><td>LY</td><td>SY</td><td>LSY</td></tr> </table>	STD	L	M	LM	S	LS	MS	LMS	Y	LY	SY	LSY												
STD	L	M	LM																						
S	LS	MS	LMS																						
Y	LY	SY	LSY																						
PUMA 2600	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>L</td><td>M</td><td>LM</td></tr> <tr><td>S</td><td>LS</td><td>MS</td><td>LMS</td></tr> <tr><td>Y</td><td>LY</td><td>SY</td><td>LSY</td></tr> <tr><td>B</td><td>LB</td><td>MB</td><td>LMB</td></tr> <tr><td>SB</td><td>MSB</td><td>YB</td><td>LYB</td></tr> <tr><td>SYB</td><td>/500</td><td>/500M</td><td></td></tr> </table>	STD	L	M	LM	S	LS	MS	LMS	Y	LY	SY	LSY	B	LB	MB	LMB	SB	MSB	YB	LYB	SYB	/500	/500M	
STD	L	M	LM																						
S	LS	MS	LMS																						
Y	LY	SY	LSY																						
B	LB	MB	LMB																						
SB	MSB	YB	LYB																						
SYB	/500	/500M																							
PUMA 3100	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>L</td><td>XL</td><td>UL</td></tr> <tr><td>M</td><td>LM</td><td>XLM</td><td>ULM</td></tr> <tr><td>Y</td><td>LY</td><td>XLY</td><td>ULY</td></tr> </table>	STD	L	XL	UL	M	LM	XLM	ULM	Y	LY	XLY	ULY												
STD	L	XL	UL																						
M	LM	XLM	ULM																						
Y	LY	XLY	ULY																						
PUMA GT2100	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>M</td></tr> <tr><td>B</td><td>MB</td></tr> </table>	STD	M	B	MB																				
STD	M																								
B	MB																								
PUMA GT2600	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>M</td><td>L</td><td>LM</td></tr> </table>	STD	M	L	LM																				
STD	M	L	LM																						
PUMA 300	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>C</td></tr> </table>	STD	C																						
STD	C																								
PUMA 400	<table border="0"> <tr><td>A</td><td>B</td><td>C</td></tr> <tr><td>LA</td><td>LB</td><td>LC</td></tr> <tr><td>MA</td><td>MB</td><td>MC</td></tr> <tr><td>LMA</td><td>LMB</td><td>LMC</td></tr> <tr><td>XLA</td><td>XLB</td><td>XLC</td></tr> <tr><td>XLMA</td><td>XLMB</td><td>XLMC</td></tr> </table>	A	B	C	LA	LB	LC	MA	MB	MC	LMA	LMB	LMC	XLA	XLB	XLC	XLMA	XLMB	XLMC						
A	B	C																							
LA	LB	LC																							
MA	MB	MC																							
LMA	LMB	LMC																							
XLA	XLB	XLC																							
XLMA	XLMB	XLMC																							

PUMA 480	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>L</td><td>M</td><td>LM</td></tr> <tr><td>XL</td><td>XLM</td><td>D</td><td>LD</td></tr> <tr><td>XLD</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	STD	L	M	LM	XL	XLM	D	LD	XLD			
STD	L	M	LM										
XL	XLM	D	LD										
XLD													
PUMA 5100LY	<table border="0"> <tr><td>A</td><td>B</td></tr> </table>	A	B										
A	B												
PUMA 600/700/800	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>L</td><td>M</td></tr> <tr><td>LY</td><td>LM</td><td>B*</td></tr> <tr><td>XL</td><td>XLM</td><td>XLY</td></tr> </table>	STD	L	M	LY	LM	B*	XL	XLM	XLY			
STD	L	M											
LY	LM	B*											
XL	XLM	XLY											

### Многоосевые

PUMA TT1500/1800	<table border="0"> <tr><td>S</td><td>MS</td><td>SY</td></tr> </table>	S	MS	SY	
S	MS	SY			
PUMA TT2000/2500	<table border="0"> <tr><td>S</td><td>MS</td><td>SY</td></tr> </table>	S	MS	SY	
S	MS	SY			
PUMA TL2000	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>L</td><td>M</td><td>LM</td></tr> </table>	STD	L	M	LM
STD	L	M	LM		
PUMA TL2500	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>L</td><td>M</td><td>LM</td></tr> </table>	STD	L	M	LM
STD	L	M	LM		

### Обработка алюминиевых колес

PUMA AW560/660			
PUMA AW560-MF			
PUMA VAW700/800			
PUMA HT230T	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>M</td></tr> </table>	STD	M
STD	M		
PUMA H250T	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>M</td></tr> </table>	STD	M
STD	M		
PUMA H310T	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>M</td></tr> </table>	STD	M
STD	M		
PUMA HT230TG			
PUMA QL200H	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>M</td></tr> </table>	STD	M
STD	M		
PUMA QL300H	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>M</td></tr> </table>	STD	M
STD	M		

STD	Стандартная модель		
A	B	C	Размер патрона

## Многофункциональные токарные центры

PUMA MX1600	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>S</td><td>T</td><td>ST</td></tr> </table>	STD	S	T	ST				
STD	S	T	ST						
PUMA MX2100	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>S</td><td>T</td><td>ST</td></tr> <tr><td>L</td><td>LS</td><td>LT</td><td>LST</td></tr> </table>	STD	S	T	ST	L	LS	LT	LST
STD	S	T	ST						
L	LS	LT	LST						
PUMA MX2600	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>S</td><td>T</td><td>ST</td></tr> </table>	STD	S	T	ST				
STD	S	T	ST						
PUMA MX3100	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>S</td></tr> </table>	STD	S						
STD	S								
PUMA SMX2600	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>S</td></tr> </table>	STD	S						
STD	S								
PUMA SMX3100	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>S</td></tr> </table>	STD	S						
STD	S								

## Вертикальные токарные центры

PUMA V400 / V550	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>2SP</td><td>M</td><td>P</td></tr> </table>	STD	2SP	M	P
STD	2SP	M	P		
PUMA VT450	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>2SP</td><td>M</td><td>M2SP</td></tr> </table>	STD	2SP	M	M2SP
STD	2SP	M	M2SP		
PUMA VT750	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>2SP</td><td>M</td><td>M2SP</td></tr> </table>	STD	2SP	M	M2SP
STD	2SP	M	M2SP		
PUMA VT900	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>2SP</td><td>M</td><td>M2SP</td></tr> </table>	STD	2SP	M	M2SP
STD	2SP	M	M2SP		
PUMA VT1100	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>M</td></tr> </table>	STD	M		
STD	M				

PUMA VTS1214	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>M</td></tr> </table>	STD	M
STD	M		
PUMA VTS1620	<table border="0"> <tr><td>STD</td><td>M</td></tr> </table>	STD	M
STD	M		

## Токарные центры швейцарского типа

PUMA ST20GS	
PUMA ST32GS	

- |   |                      |
|---|----------------------|
| M | Функция фрезерования |
|---|----------------------|
- |   |                    |
|---|--------------------|
| L | Удлиненная станина |
|---|--------------------|
- |         |                            |
|---------|----------------------------|
| G-super | С линейным резцедержателем |
|---------|----------------------------|
- |   |                            |
|---|----------------------------|
| T | Нижняя револьверная голова |
|---|----------------------------|
- |     |                                 |
|-----|---------------------------------|
| 2SP | 2-шпиндельная компоновка станка |
|-----|---------------------------------|
- |   |   |
|---|---|
| D | Увеличенный внутренний диаметр шпинделя |
|---|---|
- |   |       |
|---|-------|
| Y | Ось Y |
|---|-------|
- |   |               |
|---|---------------|
| S | Контршпиндель |
|---|---------------|
- |    |                      |
|----|----------------------|
| GL | Портальный загрузчик |
|----|----------------------|
- |    |                          |
|----|--------------------------|
| XL | Супер-удлиненная станина |
|----|--------------------------|
- |    |   |
|----|---|
| B* | Увеличенный внутренний диаметр шпинделя (только для PUMA 800) |
|----|---|



## Фрезерные обрабатывающие центры

### Вертикальные обрабатывающие центры

#### Фрезерно-сверлильные

T 4000  
T 4000L  
DT 360D  
DT 360D/40

#### Высокопроизводительные повышенной жесткости

DNM 400a  
DNM 400 II/400HS  
DNM 500 II/500HS  
DNM 650 II/650P/DNM 650HS  
DNM 750/750L  
DNM 900P  
Mynx 5400  
Mynx 5400/50  
Mynx 6500  
Mynx 6500/50  
Mynx 7500  
Mynx 7500/50

#### 2-паллетные с подвижной колонной

VC 430  
VC 510

#### 5-осевые

DNM 200/5AX  
DNM 350/5AX  
VC 630/5AX  
FM 200/5AX linear  
FM 350/5AX linear

#### Многофункциональные

VCF 850L  
VCF 850S / LS  
VCF 850SR / LSR

#### Обработка штампов и пресс-форм

VM 56/84  
VM 560  
VM 5400/6500  
VM 750/750L  
VM 960/960L  
VM 1260  
DVM 500 II/650 II  
NX 4500 II/5500 II/6500 II  
FM 400 linear

#### Горизонтальные обрабатывающие центры

##### Повышенной жесткости

HM 5000  
HM 1000 / 1250  
NHM 5000  
NHM 6300  
NHM 8000

##### Высокоскоростные

HC 400  
HC 500  
HP 4000 II  
HP 5100 II  
NHP 5500  
NHP 6300  
NHP 8000

### 3-осевые порталные обрабатывающие центры

BM 2740/BM 2740M/BM 2740P

### 5-осевые порталные обрабатывающие центры

DCM 2740F/2740W  
DCM 2750F/2750W  
DCM 2760F/2760W  
DCM 3250F/3250W  
DCM 3260F/3260W  
DCM 3280F/3280W  
DCM 3780F/3780W  
DCM 37100F/37100W

### Горизонтальные сверлильно-фрезерные центры

DBC 110S  
DBC 130S  
DBC 110 II  
DBC 130 II  
DBC 130L II  
DBC 130P II  
DBC 250 II  
DBC 250L II

### Портальные обрабатывающие центры

DBD 1270/1580

## Токарные центры

Компактные токарные центры / Высокопроизводительные горизонтальные токарные центры



### Lynx 220 / 300

Станки серии Lynx – компактные токарные центры. Данная серия была разработана для производства небольших деталей с непревзойденной точностью и скоростью обработки.

Модель	Патрон, мм	Макс. диаметр точения, мм	Макс. длина точения, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Двигатель шпинделя, кВт
Lynx 220A / LA	170	320	322/542	6000	15
Lynx 220B / LB	210	320	305/525	5000	15
Lynx 220C / LC	210	320	305/525	4000	15
Lynx 220MA / LMA	170	320	290/510	6000	15
Lynx 220MC / LMC	210	320	290/510	4500	15
Lynx 220 LMSA	170	300	510	6000	15
Lynx 220 LMSC	210	300	510	4500	15
Lynx 220YA / YC	170 / 210	300	300	6000/4500	15
Lynx 220LYA / LYC	170 / 210	300	510	6000/4500	15
Lynx 220LSYA / LSYC	170 / 210	300	510	6000/4500	15
Lynx 220G super *	170	-	322	6000	15
Lynx 300	255	450	765	3500	15
Lynx 300M	255	370	712	3500	15

L: удлиненная станина M: функция фрезерования S: контршпиндель \* V640i (серия Fanuc i)



### PUMA 2100 / 2600 / 3100

Превосходная точность обработки и расширенные функциональные возможности, такие как ось С, ось Y и контршпиндель, обеспечивают значительное увеличение производительности и возможность обработки деталей сложной формы за одну установку.

Модель	Патрон, мм	Макс. диаметр точения, мм	Макс. длина точения, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Двигатель шпинделя, кВт
PUMA 2100 / S [L / LS]	210	480	520 [760]	4500	18.5
PUMA 2100M / MS [LM / MS]	210	406	520 [760]	4500	18.5
PUMA 2100Y / LY	210	376	520 / 760	4500	18.5
PUMA 2100SY / LSY	210	376	520 / 760	4500	18.5
PUMA 2600 / 500	255	480	520	3500	18.5
PUMA 2600M / 500	255	376	520	3500	18.5
PUMA 2600 / S [L / LS]	255	480	760 [1280]	3500	22
PUMA 2600M / MS [LM / LMS]	255	376	760 [1280]	3500	22
PUMA 2600B [LB]	305	480	725 [1245]	2800	22
PUMA 2600MB [LMB]	305	376	725 [1245]	2800	22
PUMA 2600SB [MSB]	305	480 [376]	725	2800	22
PUMA 2600Y / LY [LYB]	255 [305]	376	760 / 1280 [1245]	3500 [2800]	22
PUMA 2600SY / LSY	255	376	760 / 1280	3500	22
PUMA 2600YB / SYB	305	376	725	2800	22
PUMA 3100	305	525	760	2800	22
PUMA 3100L / XL / UL	305	525	760 / 1280 / 2125 / 3125	2800	22
PUMA 3100M / LM / XLM / ULM	305	420	760 / 1280 / 2125 / 3125	2800	22
PUMA 3100Y / LY / XLY / ULY	305	420	760 / 1280 / 2125 / 3125	2800	22

L: удлиненная станина XL: супер-удлиненная станина UL: максимально удлиненная станина  
M: функция фрезерования S: контршпиндель Y: фрезерование по оси Y



### PUMA GT2100 / 2600

PUMA GT2100, токарный центр мирового стандарта, создан на основе многолетнего опыта и последних инноваций, чтобы стать лидером продаж среди токарных центров на мировом рынке.

Модель	Патрон, мм	Макс. диаметр точения, мм	Макс. длина точения, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Двигатель шпинделя (непрер./15 мин), кВт
PUMA GT2100	210	390	562	4500	18.5
PUMA GT2100M	210	300	513	4500	18.5
PUMA GT2100B / MB	255	390 / 300	550 / 501	3500	18.5 / 15
PUMAT GT2600 / L	255	460	658 / 1078	3500	22
PUMA GT2600M / LM	255	410	610 / 1030	3500	22



## PUMA 300

Сочетание жесткой станины и прогрессивной технологии для превосходной обработки деталей среднего размера.

Модель	Патрон, мм	Макс. диаметр точения, мм	Макс. длина точения, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Двигатель шпинделя, кВт
PUMA 300C	305	400	630	2800	26

L: удлиненная станина M: функция фрезерования



## PUMA 400

Высокопроизводительный токарный центр. Жесткая конструкция, мощный привод шпинделя (до 37 кВт), а также сервоприводы (до 7 кВт) обеспечивают возможность использования станка для тяжелого точения при высоких режимах резания. Модель PUMA 400XLM сочетает в себе возможность выполнения фрезерных операций и обработки заготовок значительной длины.

Модель	Патрон, мм	Макс. диаметр точения, мм	Макс. длина точения, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Двигатель шпинделя, кВт
PUMA 400A / LA	305	550	1079 / 2129	3000	22
PUMA 400B / LB	380	550	1043 / 2093	2000	26
PUMA 400C / LC	530	550	1024 / 2074	1500	37
PUMA 400MA / LMA	305	560	1014 / 2064	3000	30
PUMA 400MB / LMB	380	560	978 / 2028	2000	30
PUMA 400MC / LMC	530	560	959 / 2009	1500	37
PUMA 400XLA / XLMA	305	550	3150	3000	30
PUMA 400XLB / XLMB	380	550	3114	2000	30
PUMA 400XLC / XLMC	530	550	3095	1500	37

L: удлиненная станина XL: супер-удлиненная станина M: функция фрезерования



## PUMA 480

Серия станков PUMA 480 разработана, главным образом, для осуществления широкого спектра операций резания, в том числе и резания на высоких режимах. Особенность станков данной серии – скоростное позиционирование и быстрое двунаправленное индексирование револьверной головки.

Модель	Патрон, мм	Макс. диаметр точения, мм	Макс. длина точения, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Двигатель шпинделя, кВт
PUMA 480	530	650	992	1500	45
PUMA 480L / LD	530	650	2042	1500 / 1000	45
PUMA 480M	530	650	951	1500	45
PUMA 480LM	530	650	2001	1500	45
PUMA 480XL / XLM	530	650	3065	1500	45
PUMA 480D / XLD	-	650	992 / 3065	1000	45

L: удлиненная станина XL: супер-удлиненная станина M: функция фрезерования D: Увеличенный внутренний диаметр шпинделя



## PUMA 5100LY

Высокопроизводительный токарный центр с дополнительной осью Y.

Модель	Патрон, мм	Макс. диаметр точения, мм	Макс. длина точения, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Двигатель шпинделя, кВт
PUMA 5100LYA	380	550	2050	2000	37
PUMA 5100LYB	530	550	2020	1500	45

## Токарные центры

Крупногабаритные горизонтальные токарные центры / Многосековые токарные центры  
Токарные центры для обработки алюминиевых колес / 2-шпиндельные токарные центры  
Токарные центры с порталными погрузчиками



### PUMA 600 / 700 / 800

Самые крупные в своем классе токарные центры, позволяющие осуществить такие операции, как резание на высоких режимах и прерывистое резание. Станки характеризуются поддержанием высокой точности обработки в течение длительного времени, а также высоким качеством обработки поверхности.

Модель	Патрон, мм	Макс. диаметр точения, мм	Макс. длина точения, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Двигатель шпинделя, кВт
PUMA 600 / M	450	900	1600	1800	45
PUMA 600L / LM	450	900	3200	1800	45
PUMA 700 / M	610	900	1600	1500	45
PUMA 700L / LM	610	900	3200	1500	45
PUMA 800 / M	810	900	1600	750	45
PUMA 800B*	-	900	1600	750	45
PUMA 800L / LM	810	900	3200	750	45
PUMA 600XL / XLM	450	900	5050	1800	45
PUMA 600LY / XLY	450	750	3250 / 5050	1800	45
PUMA 700XL / XLM	610	900	5050	1500	45
PUMA 700LY / XLY	610	750	3250 / 5050	1500	45
PUMA 800XL / XLM	810	900	5050	750	45
PUMA 800LY / XLY	810	750	3250 / 5050	750	45

L: удлиненная станина XL: супер-удлиненная станина M: функция фрезерования  
Y: фрезерование по оси Y \* Увеличенный внутренний диаметр шпинделя



### PUMA TT1500 / 1800 / 2500 PUMA TL2000 / 2500

Одновременная обработка двух поверхностей с использованием двух шпинделей и двух револьверных головок приводит к повышению производительности в два раза. Возможность обработки по оси Y обеспечивает выполнение шпоночных пазов, проточек отверстий со смещением оси фрезерования относительно оси вращения детали.

Модель	Патрон, мм	Макс. диаметр точения, мм	Макс. длина точения, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Двигатель шпинделя, кВт
PUMA TT1500S / MS	170	230	120	6000	11
PUMA TT1500SY	170	U / L: 230	120	6000	15+15
PUMA TT1800S / MS	210	230	230	5000	18.5
PUMA TT1800SY	210	U / L: 230	230	5000	22+22
PUMA TT2000S / MS	210	U / L: 390 / 300	350	5000	22
PUMA TT2000SY	210	U / L: 390 / 300	350	5000	22+22
PUMA TT2500S / MS	255	U / L: 390 / 300	350	4000	26
PUMA TT2500SY	255	U / L: 390 / 300	350	3500	26+26
PUMA TL2000 / L / M / LM	210	U / L: 350 / 240	600 / [1000]	5000	22
PUMA TL2500 / L / M / LM	255	U / L: 350 / 240	600 / [1000]	3500	26

M: функция фрезерования S: контршпиндель Y: фрезерование по оси Y  
U: верхняя револьверная голова L: нижняя револьверная голова  
\* В каждом шпинделе (правом и левом)





### **PUMA AW560 / 660** Горизонтальная обработка колес

Станки серии AW предназначены для обработки алюминиевых колес. Автоматическая обработка алюминиевых колес – от подачи заготовки до получения полностью обработанного колеса.

Модель	Размер колеса, мм	Макс. диаметр обработки над станиной, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Двигатель шпинделя, кВт
PUMA AW560	505	830	2500 { 3000 }	37
PUMA AW660	610	830	2000	37
PUMA AW560-MF	505	830	2500	30

{ }: опция

### **PUMA VAW700 / 800** Вертикальная обработка колес

Станки серии VAW оснащены мощной системой подачи СОЖ, что обеспечивает эффективный смыв стружки во время обработки. Одновременная работа двух револьверных головок позволяет одновременно обрабатывать наружную и внутреннюю поверхность обода колеса.

Модель	Размер колеса, мм	Макс. диаметр обработки над станиной, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Двигатель шпинделя, кВт
PUMA VAW700*	685	900	2000	55
PUMA VAW800*	710	1140	2000	55

\* Без автоматической смены патрона



### **PUMA HT230T / H250T / H310T**

Станки данной серии оснащены двумя шпинделями с фронтальной загрузкой деталей, что является идеальным решением для массового производства. Эта серия характеризуется удвоенной производительностью по сравнению с одношпиндельными моделями, при этом оборудование обслуживается одним оператором.

Модель	Патрон, мм	Макс. диаметр точения, мм	Макс. длина точения, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Двигатель шпинделя, кВт
PUMA HT230T	170	230	165	45-4500	11
PUMA H250T	210	250	200	45-4500	11
PUMA H310T	255	400	230	35-3500	18.5
PUMA H310TM	255	400	230	35-3500	18.5

M: функция фрезерования



### **Серия токарных центров с портальными погрузчиками** **PUMA HT230TG / PUMA QL200H / PUMA QL300H**

Серия станков данного модельного ряда с портальными погрузчиками создана для работы в полностью автоматическом режиме, от загрузки заготовки до выгрузки полностью обработанной детали.

Модель	Рекомендуемый диаметр обработки, мм	Рекомендуемая длина обработки, мм	Макс. вес, кг	Стандартное время загрузки, сек	Ход кулачков, мм
PUMA HT230TG	140	100	3	7	Ø16
PUMA H250TM	255	160	15+15	16	Ø32
PUMA QL200H / HM	160	115	5	10	Ø20
PUMA QL300H / HM	250	250	8	13	Ø20

{ }: опция



## Токарные центры

Многофункциональные токарные центры / Вертикальные токарные центры  
Токарные центры швейцарского типа



### PUMA MX1600 / 2100 / 2600 / 3100 PUMA SMX2600 / 3100

Сочетание токарного и фрезерного обрабатывающих центров обеспечивает непревзойденную гибкость в широком диапазоне обрабатываемых деталей. Различные операции – от простейших токарных и фрезерных до сложной многокоординатной синхронной обработки – могут быть выполнены на одном станке.

Модель	Патрон, мм	Макс. диаметр точения, мм	Макс. длина точения, мм	Скорость шпинделя (Главный / Фрезерный), об/мин	Двигатель шпинделя (Главный / Фрезерный), кВт
PUMA MX1600	175	330	900	6000 / 12000	15 / 9
PUMA MX1600S	175	330	900	6000 / 12000	15 / 9
PUMA MX1600T	175	330	900	6000 / 12000	15 / 9
PUMA MX1600ST	175	330	900	6000 / 12000	15 / 9
PUMA MX2100	210	540	1020	5000 / 12000	22 / 18.5
PUMA MX2100S / LS	210	540	1020 / 1520	5000 / 12000	22 / 18.5
PUMA MX2100T / LT	210	540	1020 / 1520	5000 / 12000	22 / 18.5
PUMA MX2100ST / LST	210	540	1020 / 1520	5000 / 12000	22 / 18.5
PUMA MX2600	255	760	1540	4000 / 12000	22 / 18.5
PUMA MX2600S / ST	255	760	1540	4000 / 12000	22 / 18.5
PUMA MX2600T	255	760	1540	4000 / 12000	22 / 18.5
PUMA MX3100	305	760	1540	3000 / 12000	22 / 18.5
PUMA MX3100S	305	760	1540	3000 / 12000	22 / 18.5
PUMA SMX2600	255	660	1520	4000	26 / 22
PUMA SMX2600S	255	660	1520	4000	26 / 23
PUMA SMX3100	305	660	1520	3100	30 / 25
PUMA SMX3100S	305	660	1520	3100	30 / 26

S: контршпиндель T: с нижней револьверной головкой



### PUMA V400 / 550 / 550-2SP

Вертикальный токарный центр для тяжелых режимов обработки оснащен уникальной станиной, усиленной ребрами жесткости. Простая конструкция системы смены инструмента позволяет получить кратчайшее время смены инструмента («от стружки к стружке»).

Модель	Патрон, мм	Макс. диаметр точения, мм	Макс. длина точения, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Двигатель шпинделя, кВт
PUMA V400	305	496	461	3000	22
PUMA V400M	305	420	400	3000	22
PUMA V400-2SP	305	496	461	3000	22+22
PUMA V400P	305	496	461	3000	22
PUMA V550	380	730	750	2000	37
PUMA V550M	380	800	750	2000	37
PUMA V550-2SP	380	730	750	2000	37+37

M: функция фрезерования 2SP: 2-шпиндельная компоновка станка



## PUMA VT450 / 750 / 900 / 1100

Серия станков VT разработана для обеспечения долгосрочной точности, резания в тяжелых режимах и минимизации занимаемого напольного пространства. Мощные приводы шпинделя, корпус, отлитый из материала Meehanite, и встроенные коробчатые направляющие обеспечивают исключительную жесткость.

Модель	Патрон, мм	Макс. диаметр точения, мм	Макс. длина точения, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Двигатель шпинделя, кВт
PUMA VT450	305	450	450	2500	22
PUMA VT450-2SP	305	450	450	2500	22+22
PUMA VT450M	305	450	450	2500	22
PUMA VT450M-2SP	305	450	450	2500	22+22
PUMA VT750	380	750	760	2000	30
PUMA VT750-2SP	380	750	760	2000	30+30
PUMA VT750M	380	750	760	2000	30
PUMA VT750M-2SP	380	750	760	2000	30+30
PUMA VT900	610	900	850	1800	45
PUMA VT900-2SP	610	900	850	1800	45
PUMA VT900M	610	900	850	1800	45
PUMA VT900M-2SP	610	900	850	1800	45
PUMA VT1100	810	1100	1000	850	60
PUMA VT1100M	810	1100	1000	850	60

M: функция фрезерования 2SP: 2-шпиндельная компоновка станка



## PUMA VTS1214 / 1620

Вертикальные многофункциональные токарные центры с ползунковой шпиндельной бабкой предназначены для работы при высоких нагрузках с достижением наилучшей производительности и высокой точности обработки.

Модель	Макс. диаметр точения, мм	Макс. высота точения, мм	Скорость стола, об/мин	Двигатель шпинделя, кВт
PUMA VTS1214 / 1214M	1350	814	1~630	45 / 55 / 60
PUMA VTS1620 / 1620M	2000	1556	1~250	45

M: функция фрезерования



## PUMA 20GS / 32GS / 20G / 32G

Станки серии PUMA ST обеспечивают токарную, фрезерную обработку и сверление в одной операции.

Модель	Макс. диаметр точения, мм	Макс. длина точения, мм	Емкость магазина инструмента	Главный двигатель шпинделя (встроенный), кВт	Вспомогательный двигатель шпинделя (встроенный), кВт
PUMA ST20GS	20	200	24	3.7	2.2
PUMA ST32GS	32	320	24	7.5	3.7
PUMA ST20G	20	205	25	3.7	2.2
PUMA ST32G	32	320	24	7.5	3.7



## Фрезерные обрабатывающие центры

Фрезерно-сверлильные обрабатывающие центры / Высокопроизводительные вертикальные обрабатывающие центры / Вертикальные обрабатывающие центры повышенной жесткости / 5-осевые вертикальные обрабатывающие центры / Вертикальные обрабатывающие центры для обработки штампов и пресс-форм / Многофункциональные вертикальные обрабатывающие центры



### T 4000 / T 4000L / DT 360D

Компактные высокоскоростные фрезерно-сверлильные обрабатывающие центры повышенной жесткости и высокой производительности.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z, мм	Размер стола, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Емкость магазина инструмента	Двигатель шпинделя, кВт
T 4000	520 / 400 / 350	650 x 400	12000 {24000}	21	3.7 / 5.5
T 4000L	700 / 400 / 350	850 x 400	12000 {24000}	21	5.5 / 3.7
DT 360D	520 / 360 / 350	2-650 x 375	12000 {15000, 24000}	14	5.5 / 7.5
DT 360D/40	520 / 360 / 350	2-650 x 375	12000	14	5.5 / 7.5

{}: опция



### DNM 400a / 400 II / 500 II / 650 II / 650P 750 / 750L / 400HS / 500HS / 650HS / 900P

Новый мировой стандарт в конструкции вертикальных обрабатывающих центров, обеспечивающий повышенную производительность, высокую точность и превосходное качество обработки.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z, мм	Размер стола, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Емкость магазина инструмента	Двигатель шпинделя, кВт
DNM 400a	635 / 435 / 510	790 x 435	8000	20	11
DNM 400 II	762 / 435 / 510	920 x 435	8000 {12000}	30 {40}	15
DNM 500 II	1020 / 540 / 510	1200 x 540	8000 {12000}	30 {40}	15
DNM 650 II	1270 / 670 / 625	1300 x 670	8000 {12000}	30 {40}	18.5
DNM 650P	1400 / 670 / 625	1500 x 680	8000 {12000}	30 {40}	18.5
DNM 750	1630 / 762 / 650	1630 x 760	8000	30	18.5
DNM 750L	2160 / 762 / 650	2160 x 760	8000 {12000}	30 {40 / 60}	18.5
DNM 400HS	762 / 435 / 510	920 x 435	15000 {20000}	30 {40}	20 {18.5}
DNM 500HS	1020 / 540 / 510	1200 x 540	15000 {20000}	30 {40}	20 {18.5}
DNM 650HS	1270 / 670 / 625	1300 x 670	15000 {20000}	30 {40}	20 {18.5}
DNM 900P	1650 / 900 / 500	1600 x 1000	12000	30 {40}	15 {20.1}

{}: опция



### Mynx 5400 / 6500 / 7500

Экономичные, удобные в работе вертикальные обрабатывающие центры. Отличительные особенности: высокая скорость обработки, обработка при тяжелых режимах резания и сохранение точности обработки в течение длительного времени, благодаря жесткой конструкции с плоскими направляющими скольжения.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z, мм	Размер стола, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Емкость магазина инструмента	Двигатель шпинделя, кВт
Mynx 5400	1020 / 540 / 530	1200 x 540	8000 {12000}	30 {40}	15
Mynx 5400/50	1020 / 540 / 530	1200 x 540	6000 {8000}	24	15
Mynx 6500	1270 / 670 / 625	1400 x 670	8000 {12000}	30 {40}	15
Mynx 6500/50	1270 / 670 / 625	1400 x 670	6000 {8000}	24 {30}	15
Mynx 7500	1525 / 762 / 625	1600 x 750	12000	30 {40}	15
Mynx 7500/50	1525 / 762 / 625	1600 x 750	6000 {8000}	24 {40}	15

{}: опция



### VC 430 / VC 510

Простые в управлении, компактные, скоростные, высокопроизводительные и высокоточные вертикальные обрабатывающие центры. Уникальная конструкция с подвижной колонной с двумя поворотными паллетами позволяет максимально оптимизировать процесс обработки, сократив простои, связанные с загрузкой-выгрузкой детали.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z, мм	Размер стола, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Емкость магазина инструмента	Двигатель шпинделя, кВт
VC 430	560 / 430 / 570	2-715 x 475	10000 {12000}	30 {40}	18.5
VC 510	762 / 516 / 570	2-860 x 570	10000 {6000, 12000}	30 {40}	18.5

{}: опция

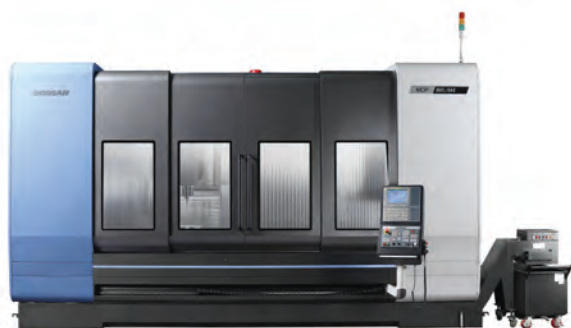


### DNM 200/5AX / DNM 350/5AX / VC 630/5AX / FM 200/5AX linear / FM 350/5AX linear

Серия 5-координатных обрабатывающих центров обеспечивает высокую производительность, точность и скорость обработки, как небольших деталей, так и крупных пресс-форм.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z, мм	Размер стола, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Емкость магазина инструмента	Двигатель шпинделя, кВт
DNM 200/5AX	400 / 435 / 500	200	12000	30 {40}	18.5
DNM 350/5AX	400 / 655 / 500	350	12000	30 {40, 60}	15
VC 630/5AX	650 / 765 / 520	630	12000 {20000}	40	15
FM 200/5AX linear	200 / 340 / 300	200	45000	24	14.2
FM 350/5AX linear	400 / 600 / 350	350	45000	40	8.4

{}: опция



### VCF 850L / 850S / 850LS / 850SR / 850LSR

Многофункциональный вертикальный обрабатывающий центр.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z, мм	Размер стола, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Емкость магазина инструмента	Двигатель шпинделя, кВт
VCF 850L	3000 / 850 / 800	3500 x 870	12000	30	22
VCF 850S / LS	3000 / 850 / 800	3500 x 870	12000	30	22
VCF 850SR / LSR	3000 / 850 / 800	3500 x 870	12000	30	22





## центры

работки штампов и пресс-форм /  
шенной жесткости

500 II / 650 II Серия станков DVM обеспечивает высокую  
длительность и скорость обработки штампов

4500 II / 5500 II / 6500 II Высокопроизводительные верт  
специально предназначенные для





### FM 400 linear

Высокоточный и высокоскоростной обрабатывающий центр для обработки штампов и пресс-форм маленького размера и сложной формы, требующих высокой точности.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z, мм	Размер стола, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Емкость магазина инструмента	Двигатель шпинделя, кВт
FM 400 Linear	400 / 600 / 350	500 x 600	45000	40	8.4



### NM 5000

Сверхмощный горизонтальный обрабатывающий центр с массивной литой станиной из чугуна Meehanite и шпиндельной головкой с 3-ступенчатым редуктором для обеспечения максимального крутящего момента.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z, мм	Размер стола, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Емкость магазина инструмента	Двигатель шпинделя, кВт
NM 5000	800 / 650 / 650	500 x 500	6000	40 {60 / 90 / 120 / 196}	15 {18.5}

{ }: опция



### NM 1000 / 1250

Самые большие в модельном ряду горизонтальные обрабатывающие центры, отличающиеся чрезвычайно жесткой станиной, которая позволяет обеспечить высокую точность и мощность работы данных станков.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z, мм	Размер стола, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Емкость магазина инструмента	Двигатель шпинделя, кВт
NM 1000	2100 / 1250 / 1250	1000 x 1000	6000	60 {90 / 120}	26 {37}
NM 1250	2100 / 1500 / 1500	1250 x 1250	6000	60 {90 / 120}	26 {37}

{ }: опция

### NM 5000 / 6300 / 8000

Серия горизонтальных обрабатывающих центров нового поколения для работы при тяжелых режимах.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z, мм	Размер стола, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Емкость магазина инструмента	Двигатель шпинделя, кВт
NM 5000	800 / 700 / 850	500 x 500	6000	60 {90 / 120 / 150}	18.5 {35.37}
NM 6300	1050 / 850 / 1000	630 x 630	6000	60 {90 / 120 / 150}	35 {37}
NM 8000	1400 / 1050 / 1200	800 x 800	6000	60 {90 / 120 / 150}	35 {37}

{ }: опция

# Фрезерные обрабатывающие центры

Высокоскоростные горизонтальные обрабатывающие центры



## HC 400 / 500

Высокопроизводительные горизонтальные обрабатывающие центры отличаются простотой в управлении и компактным дизайном. Максимальная скорость шпинделя – 8000 об/мин, скорость быстрых перемещений – 40 м/мин.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z, мм	Размер стола, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Емкость магазина инструмента	Двигатель шпинделя, кВт
HC 400	600 / 560 / 565	400 x 400	8000 {10000}	40 {60 / 120 / 170}	18.5 {26}
HC 500	850 / 700 / 750	500 x 500	8000 {10000}	40 {60 / 120 / 170}	18.5 {26}

{}: опция



## HP 4000 II / 5100 II

Станки данной серии предлагают высокоскоростную обработку и непревзойденную производительность.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z, мм	Размер стола, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Емкость магазина инструмента	Двигатель шпинделя, кВт
HP 4000 II	600 / 560 / 600	400 x 400	14000 {20000}	40 {60 / 90 / 120 / 170 / 262}	18.5 / 22
HP 5100 II	850 / 700 / 750	500 x 500	14000 {20000}	40 {60 / 90 / 120 / 170 / 262}	18.5 / 22

{}: опция

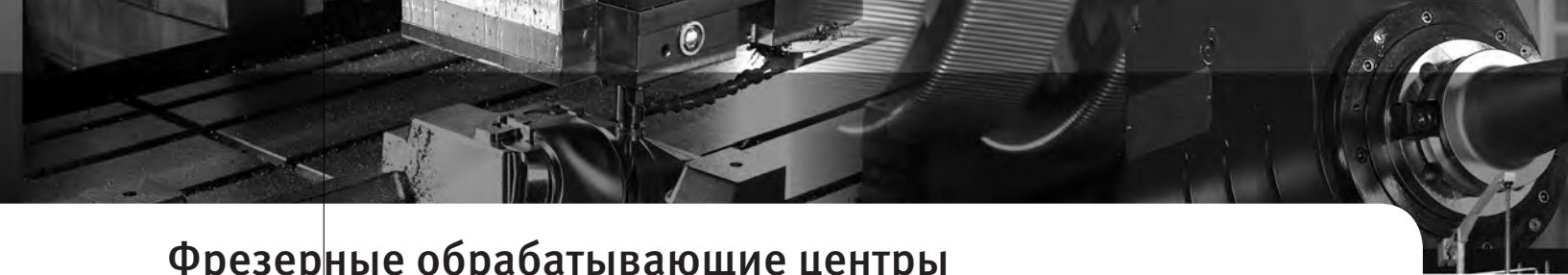


## NHP 5500 / 6300 / 8000

Прекрасное сочетание всех функций горизонтального обрабатывающего центра и самых передовых технологий.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z, мм	Размер стола, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Емкость магазина инструмента	Двигатель шпинделя, кВт
NHP 5500	800 / 750 / 850	500 x 500	10000 {6000 / 15000}	40 {60 / 90 / 120 / 150}	25 / 45
NHP 6300	1050 / 900 / 1000	630 x 630	10000 {6000 / 15000}	40 {60 / 90 / 120 / 150}	25 / 45
NHP 8000	1400 / 1200 / 1370	800 x 800	10000 {6000 / 15000}	40 {60 / 90 / 120 / 150}	25 / 45

{}: опция



## Фрезерные обрабатывающие центры

3-осевые портальные обрабатывающие центры /  
5-осевые портальные обрабатывающие центры

3744

# Фрезерные обрабатывающие центры

Горизонтальные сверлильно-фрезерные центры



## DBC 110S / 110 II / 130S / 130 II / 130L II / 130P II / 250 II / 250L II

Серия станков DBC гармонично сочетает в себе возможность сверхмощного резания и превосходный баланс мощности и точности.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z, мм	Размер стола, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Емкость магазина инструмента	Двигатель шпинделя, кВт
DBC 110S	2000 / 1500 / 1200 / 500	1400 x 1600	3000	40 {60 / 90}	26
DBC 110 II	2500 / 2000 / 1500 / 550	1400 x 1800	4000	40 {60 / 90}	26
DBC 130S	2000 / 1500 / 1200 / 600	1400 x 1600	2500	40 {60 / 90}	30
DBC 130 II	3000 / 2000 / 1600 / 700	1600 x 1800	2500	40 {60 / 90}	26
DBC 130L II	4000 / 2500 / 2000 / 700	1600 x 1800 {1800 x 2000, 2000 x 2200}	2500	40 {60 / 90}	26
DBC 130P II	3000 / 2000 / 1600 / 700	1600 x 3000	2500	40 {60 / 90}	26
DBC 250 II	3000 / 2000 / 1600 / 500	1600 x 1800 {1800 x 2000, 2000 x 2200}	6000	40 {60 / 90}	30
DBC 250L II	4000 / 2500 / 2000 / 500	1600 x 1800 {1800 x 2000, 2000 x 2200}	6000	40 {60 / 90}	30

{ } - опция

## Серия DBD

2-шпиндельные горизонтальные сверлильно-фрезерные центры для обработки крупногабаритных деталей.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z, мм	Размер стола, мм	Скорость шпинделя, об/мин	Емкость магазина инструмента	Двигатель шпинделя, кВт
DBD 1270	7000 / 1500 / 1000 / -	1250 x 7000	2500	40 {60}	26
DBD 1580	7000 / 2000 / 450 / 500	1500 x 8000	2500	40 {60}	26

{ } - опция

# Международные торговые связи

Основные потребители продукции компании DOOSAN в мире

Обработывающие системы / Гибкие производственные модули /  
Гибкие производственные системы / Гибкие автоматические линии

## США

Alco Controls  
Allied Signal  
Allied Signal Engines  
Ambel Precision  
Manufacturing Co.  
American Sleeve Bearing  
Anchor Hocking  
ATM Specialties  
B.F. Goodrich Aerospace  
Baldor Electric  
Baldor Electric Co.  
Bath Iron Works  
Bendix Benz  
Bimba Manufacturing  
Bosche  
Browning Bosche  
Brunswick  
Buck Chuck  
Camco  
Carrier  
Caterpillar  
Chicago Roll  
Clark Equipment  
Colts Manufacturing  
Combustion Engineering  
Cooper Industries  
Cooper Power Tools  
Cushman  
Dana  
Dana Spicer  
Darmark Corp.  
Dayton Progress  
Dresser  
E.G. & G.  
Eaton  
Elgin Sweeper  
Emerson Electric  
Fastenal Inc.  
Federal Mogal  
Federal Signal  
Ford  
France Compressor Products  
General Dynamics  
General Motors  
George Fisher Foundries  
Gildea  
Grimes Engineering  
Hexatron Engineering  
Hydraw Flow  
I. B. M.  
In-Sink-Erator  
Invar Manufacturing

ITT Engineered Valves  
Jacobs Vehicle  
Jake Brake  
Kellogg Crankshaft  
Kelsey-Hayes  
Kuhn Industries  
Kurk Manufacturing  
TCN Vehicles Division S.r.l.  
TEKNO S.r.l.  
VIAR Meccanica S.r.l.  
Lift-Tech International, Inc.  
Marathon Electric Company  
Mason & Hanger  
Mennies  
Milwaukee Electric  
Modern Tooling  
Outboard Marine Corp.  
Parker-Hannifin  
PGI International  
Sikorsky  
Spicer Heavy Axle  
Stace Allen Chucks  
TDM Corp.  
Technical Machine Service  
Triad Machine  
Trompler Co.  
TRW  
Twin Disk  
Union Special Corp.  
United Technologies  
US Axle, Inc.  
Valentek Olivette  
Van Corp.  
Velan Engineering  
W.D. Lee & Co.  
WABCO Locomotive Products  
Watts Industries  
Westinghouse Electric  
White Rodgers  
Zurn Industries

## ГЕРМАНИЯ

Benz Sohne  
Deutsche Metallwerke  
Duspohl  
Erco Leuchten  
Fischer Mess-und  
Regeltechnik  
Flender AG  
Gestra AG  
Heraeus  
Intra

R & H Alurad Group  
Regeltechnik Kornwestheim  
Ronald Group

## ИТАЛИЯ

A.D.R. S.r.l.  
Atomat S.p.A.  
Baruffaldi S.p.A.  
Brembo S.p.A. Divisione  
Dischi  
Contarini Leopoldo S.r.l.  
Dott. Ing. Mario Cozzani S.r.l.  
Franzoni Ruggero  
Fucine Rostagno S.p.A.  
Manfredini Doviglio & C. S.n.c.  
Meccanica Melegari S.r.l.  
Mekanotech S.n.c. di  
Perissinotto  
O/Cava Meccanica S.p.A.  
O.M.L. di Antonioli T. &  
C.S.a.s.  
O.M.G. S.p.A. di Messieri & C.  
Roero Meccanica S.r.l.  
SFARMEC S.r.l.  
TCN Vehicles Division S.r.l.  
TEKNO S.r.l.  
VIAR Meccanica S.r.l.

## ВЕЛИКОБРИТАНИЯ

Anson  
Automatic Components  
Bombardier  
British Aerospace  
Depuy  
Firth Rixon  
FMC Technologies  
GKN  
Hewland Engineering  
Howdens  
Kawasaki Heavy Industries  
Nikken  
Pear Engineering  
Renishaw  
Rolls Royce Aerospace  
Rolls Royce  
RT Quaipe  
Sandvik Medical  
Slomaw Engineering  
Smith and Nephew  
Thales Defence  
Trelleborg

## ИНДИЯ

Ace Designers Ltd  
Amtek Auto Limited  
Apex Auto Limited  
BRAKES India Ltd  
CRI Pumps Pvt. Ltd  
Cummins India Ltd  
GNA Enterprises Limited  
International Auto Limited  
KIRLOSKAR Brothers Ltd  
KIRLOSKAR Ebara Pumps Ltd  
KIRLOSKAR Oil Engines Ltd  
KIRLOSKAR Pneumatic Co. Ltd  
Ramkrishna Forgings Limited  
Rico Auto Industries Ltd  
TATA motors  
Wheels India Ltd

## МАЛАЙЗИЯ

Hicom Engineering  
OMS Oilfield Services  
Sapura Machining  
SMEA  
Takako Vietnam  
TRW

## СИНГАПУР

ASM Front-End Manufacturing

## ИНДОНЕЗИЯ

PT. Inti Ganda Perdanan Group

## ЯПОНИЯ

Komatsu  
Nissan  
SNK

## ТАЙЛАНД

Delphi  
Honda Automobile  
TRW

## БРАЗИЛИЯ

Volkswagen

## ВЕНГРИЯ

Rabbe

## ШВЕЦИЯ

Volvo

## ИРАН

Mega motors  
Saipa Malleable

## МЕКСИКА

Delphi

## КИТАЙ

FAW Group  
Flender  
JAC Group  
KF Valve  
KNORR  
SAIC  
Sany Group  
Shaanxi Fast Group  
WEICHAI Power  
XCMG Group

## ПАКИСТАН

KSB Pumps  
Rastgar Engineering

## ОАЭ

Ados Engineering Industries  
FTV Proclad  
Hoerbiger Service ME  
Weatherford

## САУДОВСКАЯ АРАВИЯ

Saudi Mechanical Industries

## ОМАН

Cameron Services Middle East  
United Engineering Services

## УКРАИНА

ПАО Днепрополимермаш  
ПАО Гидросила  
ПАО Запорожтрансформатор  
АО Мотор Сич  
АО Насосэнергомаш  
ПАО ДАЗ  
ЧАО НЗТО  
ПО Южный  
машиностроительный завод



**Оптимальные решения  
для будущего**

<http://www.doosaninfracore.com/machinetools/>



49006, Украина, г. Днепропетровск  
Турбинный спуск, 4  
тел.: +38 (056) 790-84-21  
факс: +38 (056) 790-84-00  
[info@varitec.com.ua](mailto:info@varitec.com.ua)

[www.varitec.com.ua](http://www.varitec.com.ua)

---

Спецификации и информация, приведенные в данном каталоге,  
могут быть изменены без предварительного уведомления.